

Nic Tone Acrílicos

Nic Tone®, la marca más reconocida del mercado por ofrecer una amplia gama de productos y soluciones tanto para la clínica como para el laboratorio.







R8V MEDIO TRANSP. VETA

R7V OBSCURO

R6V MEDIO EXTRA VETA

R5V

R3V AZULADO VETA

R2V MEDIO VETA

R1V CLARO TRANSP VETA

TRANSP.

Tonos rosa y transparente

Acrílicos de polímero metil metacrilato PMMA con características superiores (Cross Linked) que reducen el riesgo de porosidad en la prótesis e incrementan la resistencia al impacto y la abrasión.

Aplicaciones

- · Bases de dentaduras totales y parciales
- · Bases para prótesis parcial removible
- · Rebases
- Bases para implantes
- Reparaciones (autocurable)
- · Guardas oclusales (transparente)

Características

- · Variedad de presentaciones
- · Amplio colorimetro
- · Estabilidad de color

Ventajas

- · Fácil manejo
- · Aplicable a cualquier técnica de polimerización
- · Sin porosidad que elimina cambios de color y mal olor
- · Sin retención de placa bacteriana



Termocurable es compans. 2 con la técnica de microondas

Autocurable y Termocurable

Tonos Vita®

C2 / 81

B3 / 69

B2 / 67

B1 / 66

A4 / 65

A3.5 / 62

A3 / 61

A2 / 60

A1 / 59

Tonos diente

Acrílicos de polímero metil metacrilato PMMA

Aplicaciones

- · Termocurables: Elaboración de dientes pónticos y veeners frentes estéticos
- · Autocurables:
- Elaboración de provisionales, puentes, coronas e incrustaciones.
- · Reparaciones

Ventajas

- Sin porosidad que elimina cambios de color y mal olor
- · Sin retención de placa bacteriana
- · Polimerización cruzada (Cross Linked)
- · Estabilidad de tonos



Termocurable es compatible con la técnica de microondas





Acrílico Rápido Softy de Nic tone

es un copolímero de metil metacrilato con fácil aplicación tanto en clínica como laboratorio.

Aplicaciones

Rebases directos e indirectos Acondicionador de tejidos

Características

Bases resilentes para dentaduras totales y parciales Tono transparente

Ventajas

Fácil aplicación en clínica y laboratorio Larga duración hasta 24 meses en termocurable Duración hasta 6 meses en autocurable

1 Frasco 80 gr 1 Frasco 40 ml



Confecciona cucharillas individuales para una impresión uniforme

Aplicaciones

· Elaboración de cucharillas individuales y bases para registros

Características

- · Acrílico autocurable polímero
- · Color verde

Ventajas

- · Fácil de manejar
- · No se pega
- · No tiene memoria
- · Más económico que cualquier acrílico autocurable

Frasco con acrílico 35 g Frasco con acrílico 90 g Frasco con acrílico 190 g 108-1012 Frasco con acrílico 500 g 108-1013 Frasco con acrílico 2.5 kg 108-1014



Estuche 4 x 1 tonos Vita®

Estuche básico de colores Vita® para la elaboración de provisionales

4 TONOS en bote dosificador con 35 g c/u

A1 A2 A3 B1



1 botella monómero de 125 ml 1 gotero

1 Rejilla

Estuche 4 x 1 tonos Vita® 106-3003





Problemas? NIC TONE® es la solución

Problema	Causa	Solución
Cambios en el tiempo de trabajo de polimerización y de tono en un mismo envase de polimero.	Asentamiento de los pigmentos y las particulas más finas.	Agitar antes de usarse.
Líquido espeso o cristalizado.	Excesivo almacenamiento más de 6 meses de luz o fuente de calor. Envasado en frasco de polietileno y/o color claro. Contaminación con polimero.	Evitar introducir en el monómero el instrumen con el que esté manipula el acrílico. Si las causas son imputables al distribuidor o fabricante, exigir su reposición o rembolso.
Desajuste de la prótesis por contracción. Exceso de tiempo para alcanzar la consistencia adecuada (periodo plástico o de empacado). Porosidad en la prótesis terminada.	Exceso de líquido en la mezcla.	Verificar la relación 3:1, ejemplo: 30cc de polvo por 10 cc de líquido. Es indispensable el uso de articulos de medición.
Masa dificil de manejar y falta de omogeneidad y continuidad de la masa.	Exceso de polvo en la mezcla.	
Desenmuflado y limpieza dificil. Espacio en la zona de cuellos donde penetran residuos organicos con la subsecuente decoloración, agrietamiento y posible desprendimiento de los dientes.	Deficiencias en la aplicación en la pelicula separadora: Presencia de resuduos de cera sobre el modelo. Separador de mala calidad soluble al agua. Aplicación de separador estando el molde extremadamente frio o caliente donde no se logro el secado completo del separador. Exceso de separador entre los cuellos y la base.	Asegurar el descencerado complet con agua limpia y caliente. Utilizar separador de buena calidad. Verificar que se ha formado una capa separadora uniforme.
Curado insuficiente de la prótesis en el tiempo de costumbre.	Agua proveniente del yeso incorporada al acrílico por la aplicación deficiente de la pelicula separadora. Incorporación de pigmentos con que se fabrican los yesos hacia el acrílico.	Aplicación uniforme del separador.
Porosidad en la prótesis terminada.	Al empacar el material en periodo arenoso o filamentoso.	Empacar el material en el periodo plástico o de trabajo.
Perdida de detalles en la prótesis, movilización de los dientes artificiales, distorción de la relación vertical, porosidad y blanqueamiento.	Empacado de material en periodo elástico y/o falta de contacto de metal - metal entre las partes de la mufla.	
Prótesis con perdida estética.	Manipulación de acrílico con las manos descubiertas.	Recomendamos el uso de una hoja o guantes de polietileno.
Distorción de la prótesis.	Colocación de la mufla caliente al chorro de agua. Mufla abierta prematuramente estando el acrílico todavia caliente.	dejar la mufla lentamente al medio ambiente, aproximadamente 30 minutos.
Tensiones internas con distorsión posterior a la prótesis.	Eliminación del yeso de la mufla en forma agresiva.	Colocar una hoja de papel periodico entre capa y capa de yeso al enmuflar. Colocar yeso en capas al enmuflar.
Prótesis porosa con las partes gruesas que generalmente aparecen en la acción de tallado o pulido, con la alteración de la resistencia y de su estética. Distorción de la prótesis despues del desenmuflado y resquebrajaduras alrededor de los dientes.	Curado inicial a altas temperaturas.	Control exacto de la temperatura y un tiempo suficiente de calentamiento para lograr la completa polimerización. Ver tabla de temperatura tiempos adecuados o polimerización.
Porosidad en toda la superficie de la prótesis que le da un aspecto blancuzo.	Curado inicial a altas temperaturas y presión insuficiente sobre la masa acrílica durante su proceso.	
Falta de pulido y distorción de la prótesis.	Generación de temperaturas elevadas al pulir y terminar.	Utilizar todo artículo o material de terminado y pulido con suficiente humedad en su caso. Evitar toda la acción abrasiva que genere exces Se recomienda pulimento suave de alto brillo Pulecril que substituye la piedra pomez.
120°C 100°C 80°C 60°C	AGUA ACRÍLICO OBSERVE QUE LA TEMPERATURA DEL ACRÍLICO NUNCA SOBREPASA LOS 100°C VE LI MONÓMERO	
20°C	PERMANECE ESTABLE, ASI OBTENDRÁ UNA PRÓTESIS CON EXCELENTES CARACTERISTICAS.	



Guadalajara (Matriz)

0 MIN. 30 MIN. 60 MIN. 90 MIN. 120 MIN. 150 MIN. 180 MIN.

Industria del Plástico 2113 Fracc. Industrial Zapopan, Norte Zapopan, Jalisco, México. mdc@dental.com.mx +52 (33) 3833-0333

CDMX

Alzate 118, Eje 1 Norte Col. Santa María de la Rivera Delegación Cuauhtémoc mdcmex@dental.com.mx +52 (55) 5547-4747

Estados Unidos

17800 S. Main St. 201 Gardena CA, USA 90248 customerservice@mdcdental.com 011 (310) 352 6980







